

**คุณสมบัติ**

ไฮ-ปอง 20-04 เอสทีอี ไอเอ็ม 80 เป็นสีรองพื้นอีพ็อกซี ชนิด 2 ส่วน เหมาะสำหรับสภาวะปกติและ  
 แช่น้ำ เช่น ท่อหรือแท่งก้นน้ำดื่ม บ่อเลี้ยงสัตว์น้ำ โรงกลั่น โรงไฟฟ้า สะพาน หรือตามคำแนะนำระบบสีใน  
 เอกสารเชิงเทคนิค เป็นได้ทั้งสีรองพื้นและสีกับหน้าในตัว ฟิล์มสีหนา ทนต่อสับมีค่าแม้ไม่ได้ผ่านการพ่น  
 ทราาย เช่น งานซ่อมบำรุง

- สีสำหรับท่อหรือแท่งก้นน้ำดื่ม
- ผ่านมาตรฐาน BS 6920-1 และ AWWA C210-07
- ผ่านมาตรฐาน มอก. 1048-2551 สำหรับเคลือบท่อเหล็กกล้าส่งน้ำบริโภค
- ยึดเกาะกับพื้นผิวและสีกับหน้าดีเยี่ยม
- สามารถทาสีทับหน้าได้หลายประเภท เช่น สีน้ำมัน สีอีพ็อกซี สีโพลียูรีเทน

**ข้อมูลผลิตภัณฑ์**

ประเภทสี	สีอีพ็อกซีมาสติก		
ชนิด	สำหรับงานภายใน		
ฟิล์มสี	กึ่งเงา		
เจดสี	ขาว / เทา		
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม		
พื้นที่การใช้งาน	เหล็กกล้า เหล็กกล้าวาล์ว ไนซ์ อะลูมิเนียม และคอนกรีต		
ขนาดบรรจุ	ขนาดบรรจุภัณฑ์	ส่วนเอ	ส่วนบี
	ชุด 1 แกลลอน	6/7 แกลลอน	1/7 แกลลอน
	ชุด 5 แกลลอน	5 แกลลอน	1 แกลลอน

**ข้อมูลทางเทคนิค**

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	4-11	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	15-43	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	3-9	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	12-35	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
จำนวนเทียว	1-2	เทียว
ความถ่วงจำเพาะ	1.78 ± 0.05	(เมื่อผสมสีกับตัวเร่งแข็งแล้ว)
เนื้อสีโดยปริมาตร	80 ± 2	%

ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณ โดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20  
 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมถึงลักษณะการใช้งาน

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้ (ISO 11890-1)	240	กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	87-250	ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	70-200	ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 4	ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งทาทับ (25-30°C)	อย่างน้อย 10	ชั่วโมง (ไม่เกิน 7 วัน)
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7	วัน

**มาตรฐานอ้างอิง**

BS 6920-1: Suitability of Non-metallic Materials And Products For Use in Contact With Water Intended For Human Consumption With Regard To Their Effect On The Quality Of The Water.	✓	ผ่าน
AWWA C210-07: Liquid Epoxy Coating Systems For The Interior & Exterior Of Steel Water Pipelines	✓	ผ่าน
มอก. 1048-2551 (สีอีพ็อกซีสำหรับเคลือบท่อเหล็กกล้าส่งน้ำบริโภค)	✓	ผ่าน

**ข้อมูลการใช้งาน**

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ แอร์สเปรย์ แปร่ง และ ลูกกลิ้ง	
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์		
ขนาดหัวทึบ	0.015-0.023	นิ้ว
แรงดันปลายหัวทึบ	150-170	บาร์
ตัวเจือจาง	ไฮ-ปอง อีพ็อกซี ทินเนอร์	
การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์, ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปร่งทาสี และ ผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม	
สัดส่วนการผสม (ส่วนเอ : ส่วนบี)	6:1 โดยปริมาตร	
ระยะเวลาใช้สีหลังผสม	2 ชั่วโมง ที่ 25 °C	

**การเตรียมพื้นผิว**

ทุกพื้นผิวต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1

พื้นผิวเหล็กและโลหะ เตรียมพื้นผิวด้วยวิธีพ่นทราย

พื้นผิวคอนกรีต	<p>เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ควรเตรียมพื้นผิวด้วยวิธีการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดระดับ Sa 2.5 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP10 โดยให้พื้นผิวหลังทำการพ่นทรายมีความลึกอยู่ในช่วง 50-70 ไมครอน (2-3 มิลลิเมตร) และใช้รองพื้นที่เหมาะสม</p> <p><u>เตรียมพื้นผิวด้วยเครื่องมือต่าง ๆ</u></p> <p>ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กระดาษทราย แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2 หรือใช้กรณีที่มีสนิมฝังลึกให้ทำการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย Sa2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP6 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม</p> <p>ทำความสะอาดขจัดฝุ่นผงปนเปื้อนเป็นฟิล์มสีที่เสื่อมคุณภาพและซ่อมแซมบริเวณที่มีรอยแตกหรือมีผิวขรุขระด้วยวัสดุอุดผิว และเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรหลีกเลี่ยงการเคลื่อนสลับระดับความชื้นของพื้นผิวสูงเกินมาตรฐาน (มาตรฐานความชื้นไม่เกิน 6% โดยเครื่อง Kett รุ่น HI-520 และ ความชื้นไม่เกิน 14% โดยเครื่อง Protimeter Mini) ค่าความชื้นต่างไม่เกิน 8 และเลือกใช้รองพื้นที่เหมาะสม</p>
----------------	--

### ระบบสี

สีรองพื้นสำหรับเหล็ก	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี ไอเอ็ม 80 จำนวน 1-2 เที่ยว
สีรองพื้นสำหรับอัลลอยด์	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี ไอเอ็ม 80 จำนวน 1-2 เที่ยว
สีรองพื้นสำหรับคอนกรีต สีทับหน้า	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี ไอเอ็ม 80 จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีงานภายใน ทาสีทับหน้า ไอ-ปอง 40-04 อีพ็อกซี ท็อป โคลก จำนวน 2 เที่ยว กรณีงานภายนอก ทาสีทับหน้า ไอ-ปอง 50-01 โพลียูรีเทน ท็อป โคลก จำนวน 2 เที่ยว หมายเหตุ: กรณีใช้สีทับหน้าสีเข้มหรือสีสด สามารถใช้เฉดสีทับหน้าที่อ่อนกว่าทาในเที่ยวแรก เพื่อช่วยในการกลบตัวของสี

### การเก็บรักษา

สภาวะการเก็บรักษา	จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลา ไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บสีน้ำมันและทินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ
การตกตะกอนนอนกัน	การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนกัน และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น ส่วนไฟฟ้า ส่วนลม หรือไม้พายคนสี อาจทำให้เกิดปัญหาทางงานสีตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)	12 เดือน

<b>สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี</b>	ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุดน้ำค้าง (DEW POINT) อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C
-------------------------------	---

**ข้อมูลความปลอดภัย**

ข้อควรระวังติดไว้บนภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามเลี่ยงไม่ให้สีสัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

**การสงวนสิทธิ์**

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิแจ้งล่วงหน้า**

**หมายเหตุ**

ค่าตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ